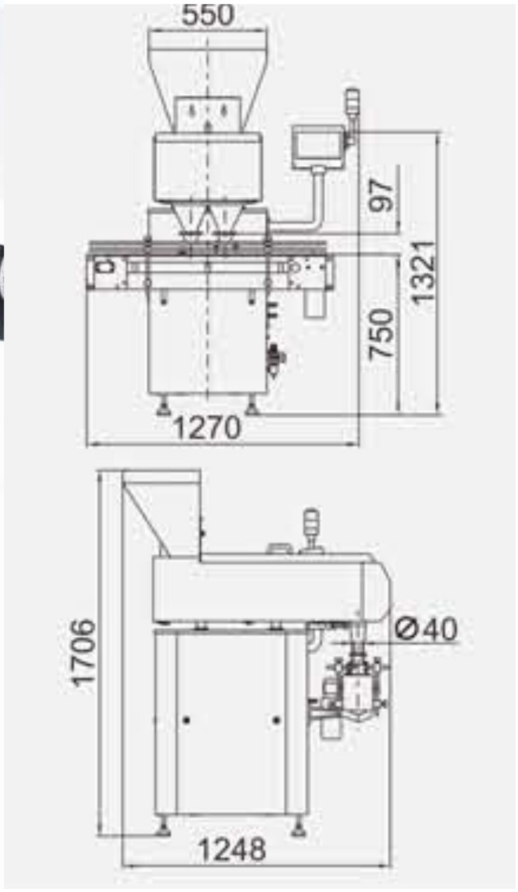
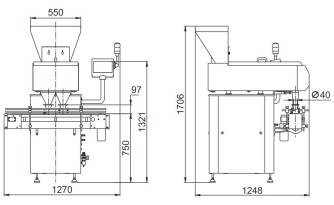

Helpack

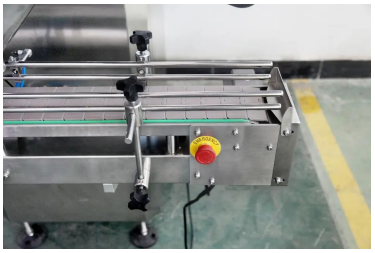

550
97
1321
750
1270
1706
Ø40
1248

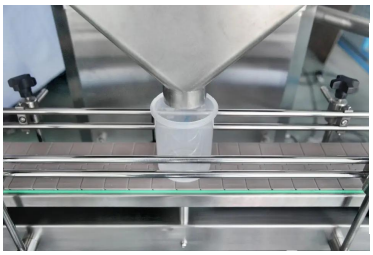


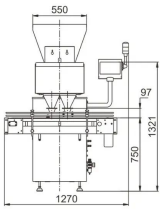

550
97
1321
750
1270
1706
Ø40
1248

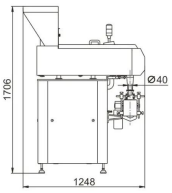

Helpack
Number Of Vibrating Tracks
8
Drug Specifications (mm)
Bottle Diameter (mm)
20~100
Bottle Height (mm)
40~240
Max. Speed
Bottle Filling Speed
10~60 bottle/min

















LICZARKA KAPSUŁEK 8 LINII MASZYNA DOZUJĄCO-LICZĄCA KAPSUŁKI TABLETKI

Nadaje się do farmaceutyków, żywności, sprzętu, chemikaliów, tworzyw sztucznych, produktów zdrowotnych i innych gałęzi przemysłu, do kapsułek, tabletek, granulek i innych leków lub cukierków spożywczych, sprzętu, elementów plastikowych.

Model	AUF-8
Kod	8-1-1
Liczba wibrujących ścieżek	8
Specyfikacje kapsułki	Φ: 5-12 mm, Dł: 5-25 mm
Średnica butelki	20-100 mm
Wysokość butelki	40-240mm
Prędkość	4000 szt./min
Szybkość napełniania butelek	10 ~ 60 butelek / min
Wymaganie mocy	220V/800W/50/60Hz
Wymiar maszyny	1350 (dł.) * 1400 (szer.) * 1790 (wys.) mm
Waga maszyny	400kg

Cechy
1. Kolorowy ekran dotykowy o przekątnej 1,7 cala, regulowana integralna prędkość cząstek,
2. wygodny interfejs obsługi ;
3. Typ przyczepności, konstrukcja dwukanałowa może zwiększyć prędkość liczenia; Można zapisać
4. 100 pamięci ustawień parametrów roboczych, nie ma potrzeby resetowania, jeśli linia szybko się zmienia;
5. Dotyczy zapotrzebowania na liczenie produktów o różnych kształtach; łatwy w obsłudze; 6. Liczenie części wznosi się lub opada, może z bezstopniową regulacją, zakres regulacji 50-250 mm;
7. Osłona przeciwpyłowa zapewniająca higienę produktów;
8. Wyposażony w sprzęt przenośnikowy do dokowania z przednim i tylnym wyposażeniem;
9. Ziarno elektroniczne na podczerwień, automatycznie uzyskuje wartość czułości i charakterystykę materiału, wygodne do ustawienia parametrów.
10. Szybkie sterowanie magistralą CAN, łatwe rozszerzenie liczby kanałów ziarna. Parametry techniczne.

Charakterystyka mechaniczna
1. Drugi etap podawania wibracyjnej miski może skutecznie kontrolować płynność i ciągłość materiału oraz unikać układania materiałów w stosy.
2. Dwukanałowa jednostka sterująca, która może realizować opcjonalne przełączanie i niezależne sterowanie podwójnym gniazdem i pojedynczym wyjściem, co ma większą elastyczność.
3. Elektroniczna głowica licząca na podczerwień, monitorowanie w czasie rzeczywistym warunków przejścia materiału, wysoka rozdzielczość i szybka reakcja.

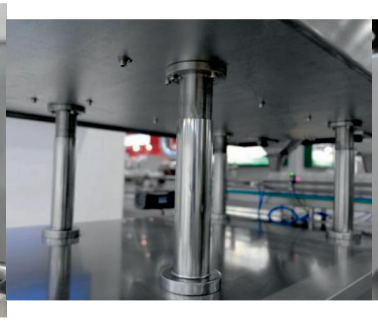
4. Brama elektryczna może realizować szybkie przechwytywanie materiałów i zapewniać dokładność liczenia.
5. Jednoprzyciskowe automatyczne w górę iw dół, które mogą realizować automatyczne dopasowanie różnej wysokości butelek, bardziej inteligentna obsługa.

przeczytaj więcej
Price: 83,700.00 zł + VAT 23%
Kategorie: KAPSUŁKARKI, MASZYNY

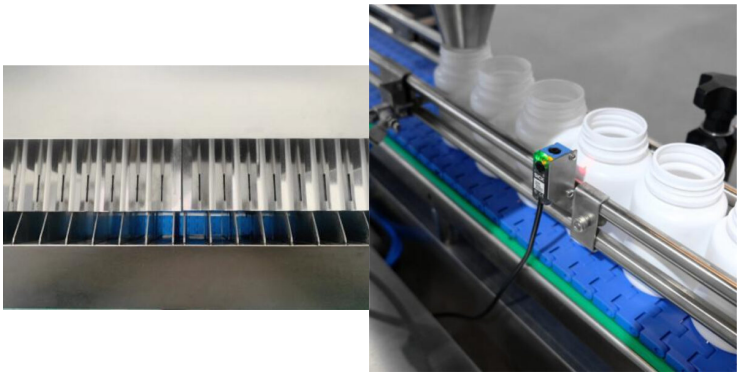












MASZYNA LICZĄCA DOZUJĄCA KAPSUŁKI TABLETKI WG ILOŚCI KAPSULKARKA

OPIS DZIAŁANIA
Pod wpływem wibracji kapsułki przechodzą przez zawór regulacyjny pod materiałem kontenera, poruszając się do przodu w kolejności i wpadając do liczących tuneli (rzędów). Gdy kapsułka osiągnie otwory rastrowe, zliczająca fotokomórka wygeneruje sygnał impulsowy i wyliczy ilość. Sygnał jest grupowany po lewej i prawej stronie, gromadzony i wysyłany do Panelu Sterowania PLC. Po osiągnięciu ustawionej ilości szachownica zamknie się. W tym samym czasie butelka do napełnienia jest już na swoim miejscu. Cylinder leja otwiera się i liczone kapsułki wpadają do butelki. Następnie tunel rozpoczyna kolejne liczenie, otwiera się cylinder pozycjonujący, a napełniona butelka jest przesuwana. Nowa butelka jest umieszczana pod lejkiem, rozpoczyna się nowa runda liczenia i napełniania.

TYP A: 0-5 kapsułka, kapsułka miękka
Średnica 5,5-12 tabletki gładkie, tabletki profilowane, tabletki powlekane
Średnica 3-12 tabletki
TYP B: 00-5 kapsułka, kapsułka miękka,
<Śr.22 tabletki gładkie, profilowane tabletki, tabletki powlekane
Śr 3-20 tabletki

Wydajność: 20-80 butelek / min

Zakres roboczy Regulowany od 2 do 9999 na butelkę

Zasilanie 220 V / 50 Hz (zależnie od klienta)
Moc: 1,2 kW

Tolerancja liczenia i dozowania ≤ 2 ‰ na butelkę

Budowa maszyny: material SS316 + SS304

Rozmiar maszyny 1510 * 1510 * 1520

Waga brutto 435 KG

1. Silnik SANKAI 1
2. Czujnik fotokomórka Niemcy SICK
3. Liczenie czujnika fotoelektrycznego System UK Microchip, TAJWAN Element fotoelektryczny
4. Elementy pneumatyczne AirTAC
5. Ochrona przed wyciekiem CHINT
6. Przełącznik Schneider
7. Panel sterowania Delta
8. Interfejs Delta

OPIS
Urządzenie do wykrywania fotoelektrycznego
Elektroniczna dokładność liczenia> 99,5% w środowisku pracy o dużym zapyleniu jest osiągana dzięki zastosowaniu odpornej na kurz elektronicznej technologii liczenia

Wielostopniowy kanał wibracyjny
Różne kształty i rozmiary materiałów wpływają na wibracje kanału bez konieczności zmiany jakichkolwiek form i komponentów.

Fotokomórka
Dokładne liczenie, bez przeoczeń

Regulowane urządzenie do napełniania
Może dostosować prędkość napełniania zgodnie z wymaganiami klienta, do 15%

Podnoszenie urządzenia regulowane
Może dostosować odpowiednią wysokość do rzeczywistej sytuacji, aby dostosować się do różnych wysokości butelki.

Ekran dotykowy
Ekran dotykowy Delta może ustawiać parametry zgodnie z wymaganiami. Może również zmienić markę według klienta wymagania.

przeczytaj więcej
Price: 69,000.00 zł + VAT 23%
Kategorie: KAPSUŁKARKI, MASZYNY