



TUNEL OBKURCZAJĄCY DO POLIETYLENU

Regulowana dmuchawa oraz recyrkulacja gorącego powietrza skraca czas podgrzewania i redukuje straty ciepła zapewniając najlepszy proces pakowania

Wyposażony w cyfrowy regulator temperatury i inwerter do ustawiania szybkości podajnika i zapewnienia stabilności maszyny

Ruchomy transporter rolkowy wyposażony w solidne rolki pokryte gumą silikonową w celu zapobiegania zabrudzeniom i pożarom

Funkcja automatycznego wyłączania może automatycznie odciąć zasilanie kiedy temperatura tunelu spadnie poniżej 70°C zapewniając maksymalną żywotność maszyny i oszczędzając czas oczekiwania

[przeczytaj więcej](#)

Kategorie: [ZGRZEWANIA](#), [ZGRZEWKI](#)



MASZYNA PAKUJĄCA W FOLIĘ TERMOKURCZLIWĄ (ZGRZEWARKA Z TUNELEM)

- Zastosowany typ podajnika zapewnia brak ograniczeń w długości paczki
- Maszyna może stanowić element linii produkcyjnej lub być obsługiwana indywidualnie
- Stosowana do PE, PCV i innych folii termokurczliwych
- Przepustowość – do 20 paczek na minutę
- Podwyższona, stała temperatura systemu zgrzewania zapewnia porządną i mocną zgrzew
- Opcjonalnie – system kontroli w postaci ekranu dotykowego

[przeczytaj więcej](#)

Kategorie: [MASZYNY](#), [ZGRZEWANIA](#), [ZGRZEWKI](#)



MASZYNA PAKUJĄCA W FOLIĘ TERMOKURCZLIWĄ (ZGRZEWARKA Z TUNELEM)

- Zastosowany typ podajnika zapewnia brak ograniczeń w długości paczki
- Maszyna może stanowić element linii produkcyjnej lub być obsługiwana indywidualnie
- Stosowana do PE, PCV i innych folii termokurczliwych
- Przepustowość – do 20 paczek na minutę
- Podwyższona, stała temperatura systemu zgrzewania zapewnia porządną i mocną zgrzew
- Opcjonalnie – system kontroli w postaci ekranu dotykowego

[przeczytaj więcej](#)

Kategorie: [MASZYNY](#), [ZGRZEWANIA](#), [ZGRZEWKI](#)



MASZYNA PAKUJĄCA W FOLIĘ TERMOKURCZLIWĄ (ZGRZEWARKA Z TUNELEM)

- Zastosowany typ podajnika zapewnia brak ograniczeń w długości paczki
- Maszyna może stanowić element linii produkcyjnej lub być obsługiwana indywidualnie
- Stosowana do PE, PCV i innych folii termokurczliwych
- Przepustowość – do 20 paczek na minutę
- Podwyższona, stała temperatura systemu zgrzewania zapewnia porządną i mocną zgrzew
- Opcjonalnie – system kontroli w postaci ekranu dotykowego

[przeczytaj więcej](#)

Kategorie: [MASZYNY](#), [ZGRZEWANIA](#), [ZGRZEWKI](#)



PAKOWARKA W FOLIĘ TERMOKURCZLIWĄ POLIETYLENOWĄ (MONOBLOK – ZGRZEWARKA Z TUNELEM)

Automatyczna owijarka z tunelem, bardzo kompaktowa, oszczędzająca miejsce
Regulowana przez falownik prędkość transportera
Rozwijanie górnej i dolnej partii folii za pośrednictwem napędów silnikowych
Tunel z pojedynczą komorą
Tunel obkurczający z regulatorem temperatury o tolerancji $\pm 10^{\circ}\text{C}$

[przeczytaj więcej](#)

Kategorie: [MASZYNY](#), [ZGRZEWANIA](#), [ZGRZEWKI](#)

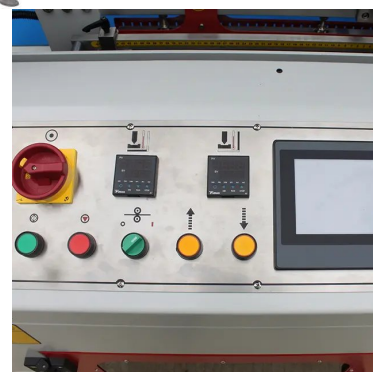


AUTOMATYCZNA ZGRZEWARKA PRZEPŁYWOWA (Z WEJŚCIEM 90° PRAWOSTRONNYM)

Podawanie, liczenie, przetaczanie folii, zgrzewanie, obkurczanie i ochładzanie w spójnym systemie
Maszyna produkuje i zamyka opakowania zgrzewając je z trzech stron
Stosowana do PE, PVC i innych folii kurczliwych
Możliwość wyposażenia w urządzenie przełączające tor i licznik produktów do pakowania bez zasobnika
Cyfrowy kontroler temperatury zapewniający dokładność temperatury zgrzewania
Podwyższona, stała temperatura systemu zgrzewania zapewnia porządkny i mocny zgrzew

[przeczytaj więcej](#)

Kategorie: [MASZYNY](#), [ZGRZEWANIA](#), [ZGRZEWKI](#)



AUTOMATYCZNA BOCZNIE ZGRZEWAJĄCA MASZYNA PAKUJĄCA ZE ZGRZEWEM CIĄGŁYM + TUNEL OBKURCZAJĄCY

Maszyna tworzy i zamyka opakowania zgrzewając je

Stale ogrzewane listwy zgrzewające mogą pracować nieprzerwanie, co umożliwia nielimitowaną długość czasu produkcji i wysoką przepustowość – do 60 opakowań na minutę

System podajnikowy z fotokomórką daje możliwość zarówno poziomego jak i pionowego dopasowania do zróżnicowanych rozmiarów produktu

Zmiana typu pakowanych produktów może być łatwo realizowana przez ręczną regulację, bez konieczności wymiany jakichkolwiek elementów

Dodatkowy pas zbliżający czyli tzw. system „kissing belt”, umożliwiający pakowanie drobnych i niewymiarowych produktów

Rodzaje folii: można stosować PE, POF i inne centralnie zagięte folie kurcziwe, szczególnie POF

System automatycznego nawijania odpadu foliowego

Praca maszyny kontrolowana przez system sterowania PLC Panasonic, wyposażony w kolorowy, dotykowy ekran Kinco 5,7"

Czujnik temperatury PID firmy Yudian

Inwerter częstotliwości (falownik) Mitsubishi

Końcowe zgrzewanie kontrolowane przez serwomotor

Maszyna wyposażona w klapę bezpieczeństwa – otwarcie drzwi zatrzymuje maszynę – zgodnie ze standardami CE

Maszyna wykonana z blachy stalowej malowanej

Urządzenie rejestrujące nadruk na zadrukowanych foliach

Tunel dokonuje ponownego obiegu gorącego powietrza, aby skrócić czas ogrzewania i zredukować straty ciepła oraz zapewnić jak najlepsze kurczenie

Regulatory temperatury SSR i PID Omron – tolerancja temperatury w zakresie $\pm 1^{\circ}\text{C}$

Elementy grzewcze zaprojektowano tak, aby był do nich łatwy dostęp w celu sprawdzenia i ewentualnej wymiany

Taśma podajnika kontrolowana przez inwerter częstotliwości (falownik), prędkość przesuwu taśmy 10-40 m/min

Poziom nawiew powietrza (nawiew boczny, po obu stronach) kontrolowany i dostosowywany przez inwerter częstotliwości (falownik)

Warstwa izolacji pomiędzy strefą grzania a obudową ma ok. 100 mm grubości, aby zminimalizować straty ciepła

Maszyna wykonana z blachy stalowej malowanej

AUTOMATYCZNA TERMOKURCZLIWA MASZYNA PAKUJĄCA TYPU MONOBLOK

Maszyna jest kombinacją zgrzewarki kątovej i tunelu termokurczącego w jednej obudowie

ZGRZEWKI

Urządzenie typu monoblok pozwala na opakowanie produktów w folię, a następnie jej obkurczenie w termicznym tunelu obkurczającym

Maszyna ta nadaje się do pakowania znakomitej większości wszystkich zgrzewanych i obkurczanych folią produktów

Posiada w standardzie dodatkowy pas zbliżający czyli tzw. system „kissing belt”, umożliwiający pakowanie nawet drobnych i niewymiarowych produktów

Tunel dokonuje ponownego obiegu gorącego powietrza, aby skrócić czas ogrzewania i zredukować starty ciepła oraz zapewnić jak najlepsze kurczenie

Regulatory temperatury SSR i PID – tolerancja temperatury może być regulowana w zakresie $\pm 1^{\circ}\text{C}$

Elementy grzewcze zaprojektowano tak, aby był do nich łatwy dostęp w celu sprawdzenia i ewentualnej wymiany

Tunel obkurczający jest ruchomy, aby zapewnić przejście pakowanego produktu przez centralną część tunelu

[przeczytaj więcej](#)

Kategorie: [MASZYNY](#), [ZGRZEWANIA](#), [ZGRZEWKI](#)

-11%



AUTOMATYCZNA MASZYNA PAKUJĄCA W ZGRZEWKI FOLIOWE

Zestaw zawiera przenośnik z prowadnicami + zgrzewarka + tunel do obkurczania

1. Zgrzewarka do owijania folią 6040A

Moc 1.5 KW 230V 50HZ

Wydajność 0-10 paczek/min

Powietrze 0.4 -0. 6 MPa

Szerokość/grubość folii: Max. 600mm/0.03-0.25mm

Max. rozmiar zgrzewki (D*Sz*W) 600*400*400mm

Min. rozmiar zgrzewki (D*Sz*W) 250*50*100mm

Przenośnik (D*Sz*W) 2500x350x1500mm

Rozmiar urządzenia (D*Sz*W) 1060*1600*1930mm

Waga 370KGS

2: Tunel

Moc 24kw 380V 50HZ 3phase

Prędkość pracy 0-15m/minute

Rozmiar tunelu (D*Sz*W):1800*600*410mm

Przenośnik 35 kg max

Rozmiar (D*Sz*W):2800*850*1750mm

Waga 340kgs

Folie: PE,POF,PVC,PP

[przeczytaj więcej](#)

Price: ~~89,000.00 zł~~ Original price was: 89,000.00 zł. ~~79,000.00 zł~~ Current price is: 79,000.00 zł. + VAT 23%

Kategorie: [MASZYNY](#), [ZGRZEWKI](#)



MASZYNA PAKUJĄCA W RĘKAW

Największą cechą w pełni automatycznej folii składanej maszynowo może być ciągłe zgrzewanie dwustronne. Długość nie jest ograniczona. Dłuższe Szersze, cięższe zgrzewanie i cięcie. Z elektronicznym ekranem dotykowym, kontrolą programu OMRON, realizuje integrację mechanicznego i elektrycznego zgrzewania gazowego i cięcie. Wysoka elastyczność, linia zgrzewania może być dostosowana do dowolnej pozycji zgodnie z wymaganiami, automatycznie zwijanie ażuru odpadu.

Przeznaczony do ciężkich i dużych przedmiotów
Ma zastosowanie do folii kurczliwej PE o grubości 0,03 ~ 0,06 mm
Humanizowany interfejs operacyjny, jest wygodniejszy w użyciu
Całkowicie zamknięty obieg grzewczy, rura grzewcza ze stali nierdzewnej
Wskaźniki techniczne

Tunel
Moc
380 V / 50-60 HZ
Moc
380-460 V / 50-60 Hz
Długość uszczelnienia
1000mm
Moc grzałki
15KW

ZGRZEWKI

wydajność pracy
3-6 zestawów / min
Prędkość transportu
0-15 m / min
Ciśnienie powietrza
1HP / 2KW
Rozmiar tunelu
1800 * 600 * 400 mm
Czas uszczelniania
0,5 ~ 1,5 s
Zmniejsz wymiary
500 * 350 mm
Wysokość robocza
850 ± 50 mm
Przenoszenie wagi
25kg
Rozmiar maszyny
115 * 91 * 186 cm
Rozmiar maszyny
3000 * 950 mm * 1700 mm
Ciężar maszyny
220kg
Ciężar maszyny
280kg
Rozmiar filmu
Folia PE

[przeczytaj więcej](#)

Price: 95,000.00 zł + VAT 23%

Kategorie: [MASZYNY](#), [TUNELE](#), [ZGRZEWKI](#)



TUNEL DO OBKURCZANIA ZGRZEWEK BUTELEK I PUSZEK

Maszyna wykorzystuje zaawansowany ekran dotykowy, który ułatwia obsługę, programowalny sterownik logiczny (PLC) „Omron” i stycznik prądu przemiennego, siłownik firmy „AirTAC”, a wszystkie pozostałe części są międzynarodowych producentów

Górny i dolny przełącznik elektromagnetyczny zapobiega błędom w uszczelnieniu i chroni operatora.

Automatyczny system alarmowy chroni maszynę i operatora.

Duży silnik przenośnika z bezstopniową regulacją prędkości zapewnia płynne podawanie.

Dwa duże wentylatory zapewniają równomierną i stabilną temperaturę w tunelu obkurczającym, co zapewnia doskonały efekt obkurczania w jednym czasie.

Super system chłodzenia chłodzi opakowanie i doskonale sprawia że zgrzewka nie jest gorąca po wyjęciu.

Specyfikacja

W pełni automatyczna maszyna do pakowania w folię termokurczliwą butelek i innych opakowań po 12 lub 24 sztuk w jedną zgrzewkę

1. przy czym górna i dolna kontrola mocy czujnik zbliżeniowy wrażliwe na skuteczne zapobieganie opakowania mis cięcia, tymczasem zapewnienie bezpieczeństwa pracy automatycznej maszyny do pakowania butelek PET skurczowej;
- 2, wysokowydajny sterownik PLC Omron sprawia, że maszyna jest stabilna i niezawodna,
- 3, stycznik prądu przemiennego firmy Omron w połączeniu z regulacją półprzewodnikową o dużej mocy, wraz z

ZGRZEWKI

inteligentnym miernikiem, temperatura systemu automatycznej maszyny do pakowania w folię termokurczliwą butelek PET jest dokładniejsza, znacznie wydłużona żywotność.

4, o wysokiej mocy Układ zmiennej przekładni bezstopniowej zapewnienia przyjmuje S jakości przenośnika 5, w górnej i dolnej części układu krążenia gorącego powietrza zapewniają S że jednorazowa, aby osiągnąć doskonałe działanie opakowania.

6, ustaw regulator temperatury PID r, aby automatyczna maszyna do pakowania w folię termokurczliwą butelek PET to dokładność i oszczędność energii.

7, utomat ic systemu sterowania sprawia, że ten stabilny proces produkcji i niezawodny, może dostosować się do długiego czasu pracy bez zatrzymywania się.

8, wykorzystanie programowalnego systemu sterowania PLC w celu zapewnienia dokładności i stabilności sterowania procesem pakowania.

9, sterowanie z ekranem dotykowym, sprawia , że sterowanie działaniem sprzętu jest w stanie inteligentnym o wysokiej precyzji. Poszczególne ruchy są przedmiotem ed monitorowania, wszystkie rodzaje alarmu, stan PC są wyświetlane na ekranie dotykowym, tak że automatyczna maszyna pakująca butelka PET skurczowej jest bardziej bezpieczne i niezawodne działanie, jednostronnego działania, łatwy do debugowania i konserwacji. Sprzęt jest wyposażony w automatyczne urządzenie alarmowe, aby jeszcze bardziej poprawić bezpieczeństwo i niezawodność sprzętu.

10, aby uczynić operatora i samą maszynę bardziej bezpiecznymi i skutecznymi , maszyna do pakowania w folię termokurczliwą butelek wody wykorzystuje zaawansowaną technologię, ustawia szereg automatycznych środków ochronnych, aby zapewnić bezpieczeństwo maszyn i operatorów.

PRZENOŚNIK

Moc 220 V / 380 V 50/60 Hz 3 kW

Prędkość 1-10 m/min

Ciśnienie powietrza 250 / min 0,4-0,6Mpa

Szerokość / grubość folii Max 590 mm / 0,03-0,25 mm

Długość noża uszczelniającego 600mm

Maksymalny rozmiar opakowania 420x300x350mm

Minimalny rozmiar opakowania 250x50x100mm

Rozmiar maszyny 1060x1600x1930mm

Rozmiar przenośnika 900x306x800mm / 1700x306x800mm

Waga 370kg

Folie: PE, POF, PVC, PP

TUNEL

Moc 220V380 ~ 460V, 50-60 Hz

Moc grzałek 20kw

Prędkość przenośnika 10 m / min

Rozmiar tunelu obkurczającego 1500 * 500 * 460 MM

Waga zgrzewki 30kg

Rozmiar maszyny 2500 * 820 * 1680 mm

Rodzaje folii PE, POF, PVC, PP

[przeczytaj więcej](#)

Kategorie: [OBKURCZANIA I ZGRZEWANIA](#), [ZGRZEWANIA](#), [ZGRZEWKI](#)



MASZYNA DO OBKURCZANIA ZGRZEWEK BUTELEK KARTONIKÓW, PUSZEK

Wprowadzenie do

linii obkurczającej kufę, czyli tak zwanej maszyny do obkurczania rękawów, łączy się z maszyną etykietującą (etykietującą), maszyną do obkurczania puszek i butelek, niezależnie od tego, czy ma dolną tacę, czy nie. Niektóre przykłady obejmują łatwe do otwarcia puszki z nakrętkami, butelki z alkaliczną wodą mineralną, puszki po piwie, butelki i inne napoje. Ta maszyna jest szczególnie odpowiednia do pakowania wielu rzędów kolb i puszek w różnych gałęziach przemysłu. Najlepszą taśmą do zastosowania w tej maszynie jest folia termokurczliwa PE

Źródło energii elektrycznej 380 V 50-60 HZ 3 fazy

Maksymalny rozmiar produktu 320 (L) X150 (W) X200 (H) mm

prędkość 25 kartonów / min

Rodzaj folii (taśma pakowa) PE termokurczliwy

Maksymalny rozmiar filmu 400mm (szer.) X 280mm (średnica zewnętrzna)

Całkowita pojemność 9,5 kW

Pomiar w tunelu obkurczającym 1200mm (L) (wlot) 450 (W) x220 (H) mm

Prędkość przenośnika 40 m / min (regulowany)

Mniejsze ciśnienie powietrza 0,5 MPa (5 barów)

Ciężar maszyny 600kg

Używając maszyny do owijania termokurczliwych rękawów operatorzy muszą umieścić produkty na taśmie

ZGRZEWKI

przenośnika, po czym maszyna wykonuje sortowanie, uszczelnianie, cięcie i obkurczanie, dzięki czemu wydajność jest wysoka, a obciążenie operacyjne niskie.

Maszyna do pakowania w folię termokurczliwą wykorzystuje ostrza ze stopu pokrytego PTFE, aby uzyskać wyraźny efekt cięcia, usuwając wszelkie przywieranie piór.

[przeczytaj więcej](#)

Price: 65,000.00 zł + VAT 23%

Kategorie: [MASZYNY](#), [PAKUJĄCE](#), [ZGRZEWANIA](#), [ZGRZEWKI](#)



URZĄDZENIE ZGRZEWANIA ZESTAWÓW ZGRZEWEK BUTELEK PUSZEK PUDEŁEK I OPAKOWAŃ W TUNELU DO OBKURCZANIA

Maszyna obsługiwana przez ekran dotykowy, który ułatwia obsługę, programowalny sterownik (PLC) „Omron” i stycznik prądu przemiennego, cylinder siłownika „AirTAC”. Górny i dolny przełącznik elektromagnetyczny zapobiega błędom w zgrzewaniu i zabezpiecza operatora. Automatyczny system powiadomień chroni maszynę przed blokadą.

Duży silnik przenośnika, z bezstopniową regulacją prędkości, zapewnia płynne podawanie opakowań i produktów do zgrzewarki.

Dwa duże wentylatory zapewniają równomierną i stabilną temperaturę w tunelu obkurczającym, co zapewnia doskonały efekt obkurczania.

System chłodzenia chłodzi opakowanie po wyjściu z tunelu.

Przenośnik sortujący

Prędkość przenośnika 0-10 m / min

Zasilanie 3 fazy 230 V / 380 V 50-60 HZ

Rozmiar przenośnika 1700 (dł.) × 306 (szer.) × 800 (wys.) mm

Moc 3kw

Zgrzewarka-owijarka

Maks. wielkość opakowania 420 (dł.) × 270 (szer.) × 350 (wys.) mm

Min. wielkość opakowania 250 (dł.) × 50 (szer.) × 100 (wys.) mm

Rozmiar zgrzewarki 900 (dł.) × 410 (szer.) × 400 (wys.) mm

Ciężar maszyny 370 kg

Źródło prądu 230 / 380V 50 / 60Hz, 3PH

Tunel

Wydajność do 12 zgrzewek/min

Szerokość folii max 590mm

Rozmiar komory wewnętrznej tunelu (Długość * Szerokość * Wysokość) 1500 * 500 * 400 mm

Grubość folii 0,03-0,25 mm

Wielkość zgrzewki Szerokość ≤300 mm, Wysokość <350 mm

Dopływ powietrza 250 l/min 0,4-0,6 Mpa

Waga max przenośnika 50 kg

Źródło prądu 230 / 380V 50 / 60Hz, 3PH

Waga maszyny 470 kg

Rozmiar zewnętrzny tunelu 2500 * 820 * 1680 mm

Moc 20 kW

[przeczytaj więcej](#)

Price: 84,000.00 zł + VAT 23%

Kategoria: [ZGRZEWKI](#)